

The official newspaper for the International Converting Exhibition and the co-located INPRINT and Corrugated and Carton Exhibition

## INPRINT

MUNICH



16 MARCH 2023 | ISSUE 3

Visit the ICE daily team:  
Halle A5 - Stand 1038

**SANDER**  
MASCHINEN- UND ANLAGEN GMBH

14. - 16. März, Halle A6, Stand 516

BRUNHILDESTR. 11 • 32547 BAD OEYNHAUSEN • +49 5731 302 75 0 • WWW.SANDERMASCHINEN.DE

Wir sind zufrieden, wenn Sie es sind! Maßarbeit für höchste Ansprüche

Wir beliefern Kunden weltweit

Maßgeschneiderte Maschinen für individuelle Bedürfnisse!

Drucken und Beschichten

Längsschneidmaschine

Als Vollmaschinenbauer überlassen wir nichts dem Zufall und liefern ganzheitliche Lösungen für unsere Kunden.

Wir realisieren Ihre Wünsche. Unser Team findet die optimale Lösung für Sie!

## Conserving resources through efficient process optimisation

Sustainability and efficient use of resources are fundamental requirements for today's production processes. KROENERT (Hamburg, Germany) informs about possibilities for process optimisation at the ICE Europe trade fair.

### Ressourcen schonen - durch effiziente Prozessoptimierung

Nachhaltigkeit und effiziente Ressourcennutzung sind grundlegende Anforderungen an heutige Produktionsprozesse. KROENERT aus Hamburg informiert auf der ICE Europe 2023 über Möglichkeiten zur Prozessoptimierung.

KROENERT can help optimise the throughput, quality and energy efficiency of production on KROENERT equipment. Often it is only small adjustments in the interaction between machine and product that already have a big impact. KROENERT recommends a regular check to optimise machine and application in a targeted manner.

Years of experience, combined with the latest findings and paired with the customer's product know-how brings the productivity and profitability of existing plants to a new level, sustainably and successfully.

During optimisation, KROENERT focuses on the design of the coating, drying, humidifying and cooling capacity and their optimal interaction. Through targeted modification of individual parameters, production speed and the quality of the end product can be increased or the use of resources minimised. In close coordination with the production experts, alternative concepts can be discussed or even tested in the KROENERT Technology Center.

KROENERT positions itself as a partner for ensuring sustainable and forward-looking production processes. ■

KROENERT kann dabei unterstützen, den Durchsatz, die Qualität und die Energieeffizienz der Produktion auf Anlagen aus dem Hause KROENERT zu optimieren. Häufig sind es nur kleine Anpassungen im Zusammenwirken zwischen Maschine und Produkt, die bereits große Auswirkungen haben. KROENERT empfiehlt einen regelmäßigen Check, Maschine und Anwendung gezielt zu optimieren.

Jahrelange Erfahrung, kombiniert mit den neuesten Erkenntnissen und gepaart mit dem Produkt-Know-how des Kunden bringt die Produktivität und Profitabilität bestehender Anlagen auf ein neues Niveau, nachhaltig und erfolgreich.

KROENERT konzentriert sich bei der Optimierung auf die Auslegung der Beschichtungs-, Trocknungs-, Befeuchtungs- und Kühlkapazität und ihrem optimalen Zusammenspiel. Durch gezielte Modifikation einzelner Parameter können Produktionsgeschwindigkeit und die Qualität des Endprodukts gesteigert werden oder der Einsatz der Ressourcen minimiert werden. In enger Abstimmung mit den Produktionsfachleuten können alternative Konzepte diskutiert oder auch im KROENERT Technology Center erprobt werden.

KROENERT positioniert sich als Partner für die Sicherstellung nachhaltiger und zukunftsweisender Produktionsverfahren. ■

Stand 210



Florian Oldemanns and Andrea Glawe at the KROENERT booth at ICE Europe 2023



## Slitter Rewinders

LEAD TIME, VERSATILE, SERVICES are our promises.

Visit us at booth no. :

**A6-450**



slitter videos

## One stand, six experts, comprehensive converting

For the first time, the Jagenberg Group is presenting itself with six companies at the ICE Europe in Munich. The focus is on cooperation in the processing of flexible, web-shaped materials for the energy, surface finishing and flexible packaging industries.

### Ein Stand, sechs Experten, umfassendes Converting

Erstmalig präsentiert sich die Jagenberg Gruppe mit sechs Unternehmen auf der ICE Europe in München. Im Fokus steht dabei die Zusammenarbeit bei der Verarbeitung flexibler, bahnförmiger Materialien für die Branchen Energie, Oberflächenveredlung und Flexible Packaging.

The companies Kampf Schneid- und Wickeltechnik GmbH & Co KG, the British Atlas Converting Equipment Ltd, Kampf LSF GmbH & Co. KG, Lebbing automation & drives GmbH, Jagenberg Converting Solutions GmbH and Jagenberg Digital Solutions GmbH are represented at the trade fair with a large joint stand.

In keeping with the group's entrepreneurial philosophy "Create.Future.Together.", the trade fair appearance reflects the wealth of expertise and solutions offered by the combination of different expertise of the individual companies.

For example, Jagenberg Converting Solutions, in cooperation with Kampf LSF and Lebbing automation & drives, will demonstrate what is meant by "turnkey solutions": an all-round package from planning to commissioning of complex systems for processing web-shaped materials such as paper, film or foil. As general contractors, the companies show that the whole is often more than the sum of its parts – and how customers can easily invest in the future with the latest plant technology.

In the field of winding and slitting, Kampf Schneid- und Wickeltechnik GmbH & Co. KG and the British Atlas Converting Ltd. prove that their "combined expertise" represents real added value. Not only do they impress, for example, with the two flagship products "TitanSlitter"

and "ConSlitter", which are marketed by a joint team in a one-face-to-the-customer approach. Rather, they are also breaking new ground with the comprehensive affiliated services: consulting, research & development, automation, digital customer solutions and joint services from a single source.

The Jagenberg Digital Solutions division also acts as a complementary partner that supports all companies in the group with digital solutions. With its digital platforms the@vanced and my@vanced, the company makes a significant contribution to the digitalisation of converting processes and thus helps to raise efficiency, productivity and sustainability to a new level.

"We are proud and excited to be so broadly positioned at ICE Europe for the first time and to be able to present ourselves as the Jagenberg Group with six companies," says a satisfied Markus Vollmer, CEO of Kampf Schneid- und Wickeltechnik GmbH & Co. KG. "Here we can demonstrate to our customers from the converting industry, flexible packaging, technical films, surface and energy, how we see the future of converting: comprehensive, solution-oriented and digitally facing the future." ■

Image source: Jagenberg Group  
**Stand 710**

Die Unternehmen Kampf Schneid- und Wickeltechnik GmbH & Co KG, die britische Atlas Converting Equipment Ltd., Kampf LSF GmbH & Co. KG, Lebbing automation & drives GmbH, Jagenberg Converting Solutions GmbH sowie Jagenberg Digital Solutions GmbH sind mit einem großen Gemeinschaftsstand auf der Fachmesse vertreten.

Passend zur unternehmerischen Philosophie der Gruppe „Create.Future.Together.“ spiegelt der Messeauftritt die Fülle an Kompetenz und Lösungsangeboten wider, die sich durch die Kombination unterschiedlicher Expertisen der Einzelunternehmen ergibt.

So demonstriert Jagenberg Converting Solutions in Kooperation mit Kampf LSF und Lebbing automation & drives, was mit „Turnkey Solutions“ gemeint ist: ein Rundum-Paket von der Planung bis zur Inbetriebnahme komplexer Anlagen für die Verarbeitung bahnförmiger Materialien wie Papier, Film oder Folie. Als Generalunternehmer zeigen die Unternehmen, dass das Ganze oftmals mehr ist als die Summe ihrer Teile – und wie Kunden mit neuester Anlagentechnologie unkompliziert in die Zukunft investieren können.

Im Bereich Wickeln und Schneiden treten Kampf Schneid- und Wickeltechnik GmbH & Co. KG und die britische Atlas Converting Ltd. den Beweis an, dass ihre „Combined Expertise“ einen echten Mehrwert darstellt.

Sie beeindrucken nicht nur beispielsweise mit den beiden Flagshipprodukten „TitanSlitter“ und „ConSlitter“, die von einem gemeinsamen Team im One-face-to-the-customer-Ansatz vertrieben werden. Vielmehr gehen sie auch mit den umfassenden angegliederten Leistungen neue Wege: Beratung, Forschung & Entwicklung, Automatisierung, Digital Customer Solutions und gemeinsame Services aus einer Hand.

Als ergänzender Partner, der alle Unternehmen der Gruppe mit digitalen Lösungen unterstützt, tritt zudem der Unternehmensteil Jagenberg Digital Solutions auf. Mit seinen Digitalplattformen the@vanced und my@vanced trägt das Unternehmen maßgeblich zur Digitalisierung der Convertingprozesse bei und hilft so, Effizienz, Produktivität und Nachhaltigkeit auf ein neues Niveau zu heben.

„Wir sind stolz und begeistert, dass wir auf der ICE Europe erstmals so breit aufgestellt sind und mit sechs Unternehmen als Jagenberg Gruppe auftreten können“, zeigt sich Markus Vollmer, CEO von Kampf Schneid- und Wickeltechnik GmbH & Co. KG, zufrieden. „Hier können wir unseren Kunden aus der Converting-Branche, Flexible Packaging, technische Folien, Surface und Energy demonstrieren, wie wir die Zukunft des Converting sehen: umfassend, lösungsorientiert und digital der Zukunft zugewandt.“ ■



The Jagenberg Group team at ICE Europe 2023.

## Komplexität in Produktivität verwandeln

Flexible Produkte sind eines der am schnellsten wachsenden Segmente in der Verpackungsindustrie, und SMLs Engagement in diesem zukunftssträchtigen Bereich spiegelt sich in seiner innovativen und geschickt konstruierten FlexPack Co-Extrusionsbeschichtungs- und Laminieranlage wider.

### Turning complexity into productivity

Flexible products constitute one of the fastest growing segments in the packaging industry and SML's commitment to this high-potential area is reflected by its innovative and skilfully engineered FlexPack co-extrusion coating and laminating line.

From the extruder, the unwinder and laminator to the winders and the system control, SML designs and manufactures everything in-house. The result is technical precision, reliability and easy operability. With its modular construction, the FlexPack line can be designed according to specific customer needs and for the extrusion of various raw materials such as PP, LDPE, EVA, EAA, etc. Starting from a basic configuration for simple extrusion coating products, it is possible to equip FlexPack with additional features that range from a primer coating station, tandem configuration and ozone treatment to supplementary unwinds, etc. This facilitates the manufacture of a variety of commercial packaging materials based on paper, film and aluminium foil substrates including highly complex laminate structures for technical or medical applications. Naturally, maximum flexibility is ensured during product changes, which avoids waste and keeps productivity at the highest possible level.

In addition, the "DoubleCoat" technology can be integrated into a standard FlexPack coating line to create further fresh opportunities in the breathable product field. DoubleCoat combines extrusion coating with hot melt lamination and thus enables coating thickness minimisation, as well as product breathability enhancement.

The DoubleCoat and FlexPack combination is not only suited to the manufacture of soft touch hygiene products such as for femcare articles, but also for technical products that include weather-resistant roofing membranes for the construction industry. From the second half of 2023, the latest FlexPack demonstration line will be available for extensive test runs and product sampling at the SML Technology Center. ■

*Image source: SML*  
**Stand 740**

Vom Extruder über den Abwickler und Laminator bis hin zu den Wicklern und der Anlagensteuerung entwickelt und fertigt SML alles im eigenen Haus. Das Ergebnis ist technische Präzision, Zuverlässigkeit und einfache Bedienbarkeit. Durch ihren modularen Aufbau kann die FlexPack-Anlage kundenspezifisch und für die Extrusion verschiedener Rohstoffe wie



SML's FlexPack coating & laminating line

PP, LDPE, EVA, EAA etc. ausgelegt werden. Ausgehend von einer Basiskonfiguration für einfache Extrusionsbeschichtungsprodukte ist es möglich, FlexPack mit zusätzlichen Funktionen auszustatten, die von einer Primer-Beschichtungsstation, Tandemkonfiguration und Ozonbehandlung bis hin zu zusätzlichen Abwicklungen usw. reichen. Dies erleichtert die Herstellung einer Vielzahl kommerzieller Verpackungsmaterialien auf der Basis von Papier-, Folien- und Aluminiumfolien substraten einschließlich hochkomplexer Laminatstrukturen für technische oder medizinische Anwendungen. Selbstverständlich ist eine maximale Flexibilität bei Produktwechseln gewährleistet, was Abfall vermeidet und die Produktivität auf höchstem Niveau hält.

Darüber hinaus kann die DoubleCoat-Technologie in eine Standard-FlexPack-Beschichtungsanlage integriert werden, um weitere neue Möglichkeiten im Bereich der atmungsaktiven Produkte zu schaffen. DoubleCoat kombiniert die Extrusionsbeschichtung mit der Hotmelt-Laminierung und ermöglicht so eine Minimierung der Schichtdicke sowie eine Verbesserung der Atmungsaktivität der Produkte.

Die Kombination aus DoubleCoat und FlexPack eignet sich nicht nur für die Herstellung von Soft-Touch-Hygieneartikeln, wie z.B. für Femcare-Artikel, sondern auch für technische Produkte, wie z.B. witterungsbeständige Dachmembranen für die Bauindustrie.

Ab der zweiten Jahreshälfte 2023 wird die neueste FlexPack-Demonstrationsanlage im SML Technology Center für umfangreiche Testläufe und Produktbemusterungen zur Verfügung stehen. ■

## The Coating Machinery Experts



Our reliability.  
 Your line availability.

### Together with you, we maximise the availability of your production line.

Efficient production means: Your coating system runs reliably and durably. At KROENERT we do everything in our power to make sure it stays that way. Thanks to our extensive experience and service expertise, we increase the reliability of your system in close cooperation with you. You can rely on us 100%. What is your coating challenge?

Contact us: +49 40 853 93 01 • info@kroenert.de

- ✓ Dedicated service team
- ✓ Individual service concepts
- ✓ Highly efficient remote service



**SML  
 Maschinengesellschaft mbH**

Dirk Beckendorff of SML points out that ICE is a 'quality over quantity' trade fair – already on day one, project plannings with new potential customers could be held.

Stand:740



**Kongskilde Industrietechnik GmbH**

Kongskilde attends ICE Europe with a portfolio of high-quality solutions.

Stand:430



**NICELY MACHINERY DEVELOPMENT CO., LTD.**

As the only Taiwanese provider of slitter-rewinders at ICE Europe 2023, Nicely is happy to be able to attend the trade fair, now that the situation around travel restrictions has stabilised.

Stand:450



**Ahauser Gummiwalzen  
 Lammers GmbH + Co. KG**

Ahauser Gummiwalzen relies on working on new solutions in close contact with their customers – the roller manufacturer is open for individual developments.

Stand:230



See us at ICE Europe 2023  
 Munich · 14-16 March  
 Hall A5 · Stand 1720

# — VENTURI DRYING SYSTEM FOR HIGH-PRECISION FILM CASTING

This latest addition to our ranges – a high productivity film manufacturing line incorporating our innovative Venturi dryer – delivers significant improvements in product quality while also enhancing production efficiency.

**KEY FEATURES**

- ✔ For ceramic tapes and edible, water soluble and optical films.
- ✔ Dry film thicknesses from 10-300 µm.
- ✔ Pilot plant available at our Productivity Center in Stuttgart.
- ✔ Minimizes the risk of skin formation on the product.
- ✔ Outstanding reproducibility.
- ✔ Significant reduction in drying section length.

[ipco.com/filmcasting](http://ipco.com/filmcasting)





**Bäumert GmbH converting machines**

Bäumert, as developer of highly specific converting machines, has experienced a successful day two at ICE Europe 2023, reported Martin Birsner.

Stand:744



**DERICHS GMBH**

With TouchlessClean, a way of cleaning rollers without touching them, as the name suggests, Derichs already won the ICE Awards 2019 for innovation. Now, after a lot of testing and tweaking, Derichs is ready to reap what they have sown. The first day of ICE 2023 was full of interested customers and quality lead generation.

Stand:250



**Schobert technologies GmbH**

High-quality leads were already generated on day one, according to Marco Mayr from Schobert technologies.

Stand:1700

**Lambda Technology GmbH**

With their brand-new Hybrid Oven System, Lambda Technology already ran out of info material on day one. With a much shorter drying system down to 3m, up to 80 percent energy can be saved. On day two, Rafael Christl hoped to meet even more external visitors.

Stand:138

**kampf lsf**  
Jagenberg Group

Converting.Processing.Unlimited.

**SOLUTIONS FOR FINISHING & PROCESSING OF PAPERS & PLASTIC FILMS.**

We are looking forward to your visit at our exhibition booth

**A6 - 710**

www.kampf-lsf.com

**jagenberg**  
Group

## Comprehensive advice for more safety and higher efficiency

SchäferRolls GmbH & Co. KG (Renningen, Germany) presents its application technology and services around the roller in the ICE Europe daily.

### Umfassende Beratung für mehr Sicherheit und höhere Effizienz

Die SchäferRolls GmbH & Co. KG, Renningen, präsentiert ihre Anwendungstechnik und Serviceleistungen rund um die Walze im ICE Europe daily.

Increasing quality requirements and the constant optimisation of machine performance are on the agenda for anyone who wants to stay ahead in the future. After all, the pressure to increase resource and cost efficiency in production without compromising product quality is constantly growing. In order to keep their finger on the pulse of the multi-layered aspects of a plant in an increasingly fast-moving world, manufacturers are nowadays increasingly turning to external service offerings.

SchäferRolls, a globally established manufacturer of high-performance roller coverings made of elastomer and composite materials from Renningen, Germany, is expanding its product range and increasingly focusing on application and service support around the roller. The company supports the industry with a comprehensive range of solutions for the operation, management and maintenance of rolls and roll covers – from planning, design and implementation to commissioning, maintenance and integration into ongoing processes. The detailed analysis of an application for optimal roll cover design and assistance in optimising processing sequences are just as much a part of the service catalogue as preventive maintenance.

A customer in The Netherlands complained about vibrations and the resulting regular breakage of the film press rollers. He then sent the rollers to SchäferRolls in Renningen for inspection, where massive loosening of the cover was detected.

In this case, the good experience of another customer convinced him to buy two roll covers including complete service support from SchäferRolls: on the basis of nip measurements, thermographic analysis and on-site advice, it was possible to confirm that the machine had been correctly set up and to largely rule out further loosening in the future. After commissioning, the customer still complained about wrinkling on the driver's side. The problem was identified by

the thermographic analysis directly in the wire section and thus eliminated. Due to the good experience with the covers but also the service, both pairs of rolls for this position were coated at SchäferRolls.

Customers regularly make use of ultrasonic measurement for non-destructive testing of material and bonding properties in the roll cover, thus contributing to the operational reliability of the machine. Specially trained technicians from SchäferRolls have extensive expertise and experience in carrying out ultrasonic testing and interpreting the measurement results on a case-by-case basis. This enables the early detection of risk-related defects and cover detachments before they cause damage to the machine.

Several customers have already repeatedly made use of the shutdown service in order to effectively utilise the time of a planned machine standstill. Experts from the Renningen-based company are on site during precisely this time to examine all application-relevant requirements and operating conditions of the rollers defined in advance together with the customer. Thanks to the comprehensive report with photo documentation, concrete recommendations for action can be weighed up using a traffic light system and implemented in a targeted manner depending on the urgency.

#### Competencies of SchäferRolls Application and Service Technology:

- » Selection and design of roll covers
- » Thermographic analysis
- » Nip measurements
- » Ultrasonic measurements
- » On-site commissioning support
- » On-site troubleshooting
- » Shutdown service
- » Service, repair and maintenance ■

Image source: SchäferRolls  
Stand 436



Services for roll covers

Steigende Qualitätsanforderungen und die ständige Optimierung der Maschinenperformance stehen für jeden, der auch in Zukunft vorne mitspielen möchte, auf der Tagesordnung. Denn der Druck, die Ressourcen- und Kosteneffizienz in der Produktion zu steigern, ohne dass dadurch die Produktqualität beeinträchtigt wird, wächst stetig. Um bei den vielschichtigen Aspekten einer Anlage in einer sich immer schneller drehenden Welt stets am Puls der Zeit zu sein, greifen Hersteller heutzutage vermehrt auf externe Dienstleistungs- und Serviceangebote zurück.

SchäferRolls, ein weltweit etablierter Hersteller von Hochleistungswalzenbezügen aus Elastomer- und Composite-Werkstoffen aus Renningen, Deutschland, weitet sein Produktangebot aus und legt vermehrt den Fokus auf Anwendungs- und Servicedienstleistungen rund um die Walze. Das Unternehmen unterstützt die Industrie mit einem umfassenden Angebot an Lösungen für Betrieb, Management und Instandhaltung von Walzen und Walzenbezügen – von der Planung über die Konstruktion und Realisierung bis zur Inbetriebnahme, Wartung und Integration in laufende Prozesse. Die detaillierte Analyse einer Applikation zur optimalen Walzenbezugsauslegung sowie die Hilfe bei der Optimierung von Bearbeitungsabläufen stehen genauso in dem Leistungskatalog wie die vorbeugende Instandhaltung. Ein Kunde in den Niederlanden beklagte Vibrationen und dadurch hervorgerufene regelmäßige Abrisse bei den Filmpresswalzen. Daraufhin schickte er die Walzen zur Untersuchung zu SchäferRolls nach Renningen, wobei massive Loslösungen des Bezugs festgestellt wurden.

Die guten Erfahrungen eines anderen Kunden überzeugten in diesem Fall zum Kauf von zwei Walzenbezügen inklusive kompletter Service-Unterstützung durch SchäferRolls: Anhand von Nip-Messungen, Thermographieanalyse und Beratung vor Ort konnte eine korrekte Einstellung der Maschine bestätigt und weitere Loslösungen in Zukunft weitestgehend ausgeschlossen

werden. Nach Inbetriebnahme beklagte der Kunde noch Faltenbildung auf der Führerseite. Das Problem konnte durch die Thermographieanalyse direkt in der Siebpartie identifiziert und somit behoben werden. Aufgrund der guten Erfahrung mit den Bezügen aber auch dem Service sind beide Walzenpaare für diese Position bei SchäferRolls beschichtet worden.

Regelmäßig nehmen Kunden die Ultraschallmessung für zerstörungsfreie Überprüfung von Material- und Bindungseigenschaften im Walzenbezug in Anspruch, um so zur Betriebssicherheit der Maschine beizutragen. Speziell geschulte Techniker von SchäferRolls verfügen über umfangreiche Kompetenz und Erfahrung zur Durchführung der Ultraschallprüfung und zur fallspezifischen Interpretation der Messergebnisse. Damit können risikobezogenen Fehlstellen und Bezugsablösungen frühzeitig aufgespürt werden, bevor sie Schäden in der Maschine verursachen.

Mehrere Kunden haben bereits wiederholt den Shutdown-Service in Anspruch genommen, um die Zeit eines geplanten Maschinenstillstands effektiv zu nutzen. Experten des Renninger Unternehmens sind in genau dieser Zeit vor Ort, um alle applikationsrelevanten Anforderungen und Einsatzbedingungen der im Vorfeld gemeinsam mit dem Kunden definierten Walzen zu untersuchen. Durch den umfassenden Bericht mit Fotodokumentation können konkrete Handlungsempfehlungen anhand eines Ampelsystems abgewogen und je nach Dringlichkeit gezielt umgesetzt werden.

#### Kompetenzen der SchäferRolls Anwendungs- und Servicetechnik:

- » Auswahl und Design von Walzenbezügen
- » Thermographieanalyse
- » Nip-Messungen
- » Ultraschallmessungen
- » Unterstützung zur Inbetriebnahme vor Ort
- » Troubleshooting-Einsätze vor Ort
- » Shutdown-Service
- » Service, Reparatur und Wartung ■

## Solvent-free and future-oriented

The TwinMelt technology from SAM Europe has recently been introduced at Lohmann GmbH & Co. KG. ICE Europe daily talked to Dr Carsten Herzhoff, CTO at Lohmann.

### Lösemittelfrei und zukunftsorientiert

Die TwinMelt-Technologie von SAM Europe wird seit kurzem bei der Lohmann GmbH & Co. KG eingeführt. ICE Europe daily sprach mit Dr. Carsten Herzhoff, CTO bei Lohmann.

**ICE Europe daily:** Mr Herzhoff, how does the new TwinMelt coating line, delivered by SAM, contribute to the sustainable production of tapes at Lohmann?

**Dr Carsten Herzhoff:** TwinMelt technology represents an energy-efficient and material-saving manufacturing process for the environmentally friendly production of adhesive tapes that completely eliminates the use of solvents. This saves a significant amount of CO<sub>2</sub> and increases work safety, thus making the entire supply chain more sustainable.

**ICE Europe daily:** Generally speaking, which kinds of newly developed technologies and engineering solutions were implemented by SAM in the line?

**C. Herzhoff:** According to the current state of the art, adhesive tapes are produced in two stages. First, one side is coated with adhesive and the tape, which is only adhesive on one side, is then rewound. Then the other side is coated. With our new TwinMelt technology, we can speed up the production process

enormously by combining these two steps. Most adhesive tape manufacturing processes also rely on solvent-based materials. We are striving to produce even more sustainably in the future and to avoid solvents (VOCs) completely. In this regard, we focus on hotmelt chemistry (hotmelt adhesives).

**ICE Europe daily:** Can you please briefly describe the cooperation between Lohmann and SAM throughout the different stages of the project, i.e. from inquiry to acceptance of the line at your site?

**C. Herzhoff:** Upon our request, we received a detailed offer from SAM with a first rough draft of the concept. In the following cooperation, we were able to discuss the mechanical design of the coating line in depth, went into details and got the impression that, as far as technically feasible, all our wishes have been fulfilled. ■

Image source: Lohmann  
**Stand 464**



**Dr. Carsten Herzhoff**

**ICE Europe daily:** Herr Herzhoff, welchen Beitrag leistet die neue, von SAM gelieferte TwinMelt-Beschichtungsanlage zur nachhaltigen Produktion von Klebebändern bei Lohmann?

**Dr. Carsten Herzhoff:** Die TwinMelt-Technologie steht für ein energieeffizientes und materialsparendes Herstellungsverfahren zur umweltfreundlichen Produktion von Klebebändern, das vollständig auf den Einsatz von Lösungsmitteln verzichtet. Das spart in erheblichem Maße CO<sub>2</sub>, erhöht die Arbeitssicherheit und macht die gesamte Lieferkette nachhaltiger.

**ICE Europe daily:** Welche neu entwickelten Technologien und technischen Lösungen wurden von SAM in der Linie generell eingesetzt?

**C. Herzhoff:** Nach dem heutigen Stand der Technik werden Klebebänder in zwei Schritten hergestellt. Zunächst wird eine Seite mit Klebstoff beschichtet und das nur einseitig klebende Band wird dann aufgewickelt. Dann wird die andere Seite beschichtet. Mit unserer neuen TwinMelt-Technologie können wir den Produktionsprozess enorm beschleunigen, indem wir diese beiden Schritte kombinieren.

Die meisten Verfahren zur Herstellung von Klebebändern basieren ebenfalls auf lösungsmittelbasierten Materialien. Wir sind bestrebt, in Zukunft noch nachhaltiger zu produzieren und auf Lösungsmittel (VOCs) ganz zu verzichten. Dabei setzen wir auf die Hotmelt-Chemie (Schmelzklebstoffe).

**ICE Europe daily:** Können Sie bitte kurz die Zusammenarbeit zwischen Lohmann und SAM in den verschiedenen Phasen des Projekts beschreiben, d.h. von der Anfrage bis zur Abnahme der Anlage bei Ihnen vor Ort?

**C. Herzhoff:** Auf unsere Anfrage hin erhielten wir von SAM ein detailliertes Angebot mit einem ersten groben Konzeptentwurf. In der folgenden Zusammenarbeit konnten wir den mechanischen Aufbau der Beschichtungsanlage eingehend diskutieren, sind ins Detail gegangen und haben den Eindruck gewonnen, dass, soweit technisch machbar, alle unsere Wünsche erfüllt wurden. ■

## ELTIM

INLINE BASIS WEIGHT MEASUREMENT



**Erhardt+Leimer**



erhardt-leimer.com

Meet us and explore new technology at  
 ICE EUROPE | HALL A5 | BOOTH 1110

**#STARTSMART**

WITH **ELNET**



- ⊙ Measuring range basis weight 0 to 800 g/m<sup>2</sup>
- ⊙ **ULTRASOUND-BASED, RADIATION-FREE SENSOR**
- ⊙ High measurement accuracy with a resolution up to 0,001 μm



## Die Entscheider-Konferenz

05.-07. Juli 2023 | Hotel Hafen Hamburg



**Dr. Janis Kluge**  
Osteuropa-Experte,  
Stiftung Wissenschaft  
und Politik (SWP), Berlin



**Sonja Bähr**  
Packaging Analyst,  
TILISCO GmbH



**Dr. Kurt Kugler**  
Business Development  
Manager Healthcare  
Solutions, Schreiner  
MediPharm



**Wolfgang  
Schubert**  
Sachverständiger für  
Elektrostatik, Taucha



**Martin  
Lehmköster**  
Sales Manager  
Bahninspektion, Dr.  
Schenk GmbH

Das Leitthema des diesjährigen Converting Summit lautet „Transformation & Zeitenwende – Converting im Spannungsfeld“.

Der Krieg in Europa, die Klimakatastrophe, Inflation und gestörte Lieferketten dominieren die wirtschaftlichen Nachrichten. Unsere hochkarätigen Referent\*innen sprechen dazu Klartext und geben Orientierung:

- » Wie gelingt Nachhaltigkeit wirklich – ganz ohne „Greenwashing“?
- » Was passiert langfristig mit den Märkten in Osteuropa?
- » Wie können Unternehmen Energie sparen und Kosten senken?
- » Welche Zukunftstechnologien werden sich wirklich durchsetzen?

# Transformation und Zeitenwende

## Converting im Spannungsfeld.



### Melden Sie sich jetzt an!

Sparen Sie € 100,- bei einer  
Anmeldung bis zum 31.03.2023 –  
€ 1.250 statt € 1.350.

E-Mail: [Nina.Pirchmoser@dfv.de](mailto:Nina.Pirchmoser@dfv.de)  
Mob: +49 170 8526232  
[www.coating-converting.de/summit](http://www.coating-converting.de/summit)

## Removing impurities from fluids

In an interview with ICE Europe daily, Bob Pasquale, president of New Era Converting Machinery, Inc. (Paterson, New Jersey) comments on web converting machinery for filtration membrane applications.

### Beseitigung von Verunreinigungen aus Flüssigkeiten

In einem Interview mit ICE Europe daily äußert sich Bob Pasquale, Präsident von New Era Converting Machinery, Inc. (Paterson, New Jersey), zu Bahnverarbeitungsmaschinen für Filtrationsmembrananwendungen.

**ICE Europe daily:** Mr Pasquale, can you define filtration membrane type applications, i.e. what are the end uses for the materials?

**Bob Pasquale:** The membranes being produced are engineered to allow for the removal of impurities from fluids. These fluids include water, dairy products, beverages such as fruit juices, vegetable juices, coffee, tea and alcohol, biologics such as blood plasma, pharmaceutical products, chemicals, dyes and pigments.

**ICE Europe daily:** Can you provide specific examples of the uses of the filtration membrane?

**B. Pasquale:** There are a wide variety of specific uses for the filtration membranes. One of the biggest areas of application is with water, where they are used to filter out impurities such as salt from sea water and brackish water, pesticides, and organics, to produce potable (drinking) water. They are also used for wastewater reclamation.

**ICE Europe daily:** Can you explain how these membranes work?

**B. Pasquale:** The membranes are typically cut into sheets, stacked with other special web materials between the membrane sheets, rolled, and inserted into filter canisters. The fluid to be filtered is fed into the canister and, using pressure, is forced through the membrane, which is engineered to allow the fluid particles to pass while blocking the impurities, which tend to be larger in size than the fluid particles. The fluid that passed through the membrane is collected as it is discharged from the canister. There are various membrane grades available, each being produced through a multi-step casting and coating process. The higher the grade of membrane, the smaller the impurities that are prevented from passing and the higher the pressure required to force the fluid through.

**ICE Europe daily:** What types of applications has New Era provided machinery solutions for in the filtration membrane market?

**B. Pasquale:** New Era has provided filtration membrane producing equipment for a wide variety of markets that use every grade of membrane. This includes the lowest grade membrane, often referred to as microfiltration, which is used to remove larger particulate matter such as bacteria, spores, colloidal compounds from dissolved solids, red blood cells, and fat globules. These membranes are used for items such as wastewater reclamation, chemical recovery, and corn syrup clarification. The next grade of membrane, referred to as ultrafiltration, is used to remove items such as proteins, carbohydrates, and enzymes. These membranes are used for filtering fluids such as fruit and vegetable juices. The next grade of membrane, referred to as nanofiltration, allows for the removal of even smaller impurities such as sugars and amino acids. This type of filter is used for applications such as sugar concentration and in commercial water treatment for the removal of pesticides and organics. At the high end is reverse osmosis membrane. ■

Image source: New Era Converting Machinery  
Stand 447

**ICE Europe daily:** Mister Pasquale, können Sie Anwendungen für Filtermembranen definieren, d. h. für welche Endanwendungen werden die Materialien eingesetzt?

**Bob Pasquale:** Die hergestellten Membranen sind für die Entfernung von Verunreinigungen aus Flüssigkeiten konzipiert. Zu diesen Flüssigkeiten gehören Wasser, Milchprodukte, Getränke wie Fruchtsäfte, Gemüsesäfte, Kaffee, Tee und Alkohol, Biologika wie Blutplasma, pharmazeutische Produkte, Chemikalien, Farbstoffe und Pigmente.

**ICE Europe daily:** Können Sie konkrete Beispiele für die Verwendung von Filtrationsmembranen nennen?

**B. Pasquale:** Es gibt eine Vielzahl von spezifischen Anwendungen für Filtrationsmembranen. Einer der größten Anwendungsbereiche ist Wasser, wo sie eingesetzt werden, um Verunreinigungen wie Salz aus Meer- und Brackwasser, Pestizide und organische Stoffe herauszufiltern, um Trinkwasser zu gewinnen. Sie werden auch bei der Abwasseraufbereitung eingesetzt.

**ICE Europe daily:** Können Sie erklären, wie diese Membranen funktionieren?

**B. Pasquale:** Die Membranen werden in der Regel in Bahnen geschnitten, mit anderen speziellen Vliesmaterialien zwischen den Membranbahnen gestapelt, aufgerollt und in Filterkanister eingesetzt. Die zu filternde Flüssigkeit wird in den Behälter eingeleitet und mit Hilfe von Druck durch die Membran gepresst, die so konstruiert ist, dass sie die Flüssigkeitspartikel durchlässt und die Verunreinigungen zurückhält, die in der Regel größer sind als die Flüssigkeitspartikel. Die Flüssigkeit, die die Membran passiert hat, wird beim Austritt aus dem Kanister aufgefangen. Es gibt verschiedene Membransorten, die jeweils in einem mehrstufigen Gieß- und Beschichtungsverfahren hergestellt werden. Je höher die Qualität der Membran, desto kleiner sind die Verunreinigungen, die am Durchgang gehindert werden, und desto höher ist der Druck, der erforderlich ist, um die Flüssigkeit durchzudrücken.

**ICE Europe daily:** Für welche Arten von Anwendungen hat New Era Maschinenlösungen auf dem Markt für Filtrationsmembranen bereitgestellt?

**B. Pasquale:** New Era hat Anlagen zur Herstellung von Filtrationsmembranen für eine Vielzahl von Märkten geliefert, die alle Arten von Membranen verwenden. Dazu gehört die niedrigste Membranqualität, die oft als Mikrofiltration bezeichnet wird und zur Entfernung von größeren Partikeln wie Bakterien, Sporen, kolloidalen Verbindungen aus gelösten Feststoffen, roten Blutkörperchen und Fettkügelchen verwendet wird. Diese Membranen werden z. B. bei der Abwasserrückgewinnung, der Rückgewinnung von Chemikalien und der Klärung von Maissirup eingesetzt. Die nächste Klasse von Membranen, die so genannte Ultrafiltration, wird zur Entfernung von Proteinen, Kohlenhydraten und Enzymen eingesetzt. Diese Membranen werden für die Filtration von Flüssigkeiten wie Obst- und Gemüsesäften verwendet. Die nächste Klasse von Membranen, die so genannte Nanofiltration, ermöglicht die Entfernung von noch kleineren Verunreinigungen wie Zucker und Aminosäuren. Diese Art von Filter wird für Anwendungen wie die Zuckerkonzentration und in der kommerziellen Wasseraufbereitung zur Entfernung von Pestiziden und organischen Stoffen eingesetzt. Am oberen Ende steht die Umkehrosmose-Membran. ■



A New Era line designed for filtration membrane applications

WESTLAND  
www.westland.eu



✓ INDUSTRIE  
✓ WALZEN  
✓ SERVICE

A6 | 526

**Hammer-IMS**

Machine Designer Jordi Veraghtert showed the measuring unit by Hammer IMS on a busy first day. By measuring thickness and weight with M-Ray-Technology the energy consumption can be held low.

Stand:1142



**Davis-Standard, LLC**

While the international Davis-Standard group had already prepared for online-based work before Covid, 'nothing beats personal contact when it comes to the amount of investment involved,' says Michael Kraemer.

Stand:1310



**KOCH Industrieanlagen GmbH**

Koch concluded its first successful day with a social gathering right next to the "dancing" robot.

Stand:530



**Bolz Production GmbH**

The hybrid-roll, a cooperative product of Bolz and van Baal, is celebrating its premiere at ICE Europe 2023, with a successful order placed already on the first day of the trade fair. The special feature: high thermal conductivity despite high hardness. This means stable rollers with energy-saving cooling.

Stand:220

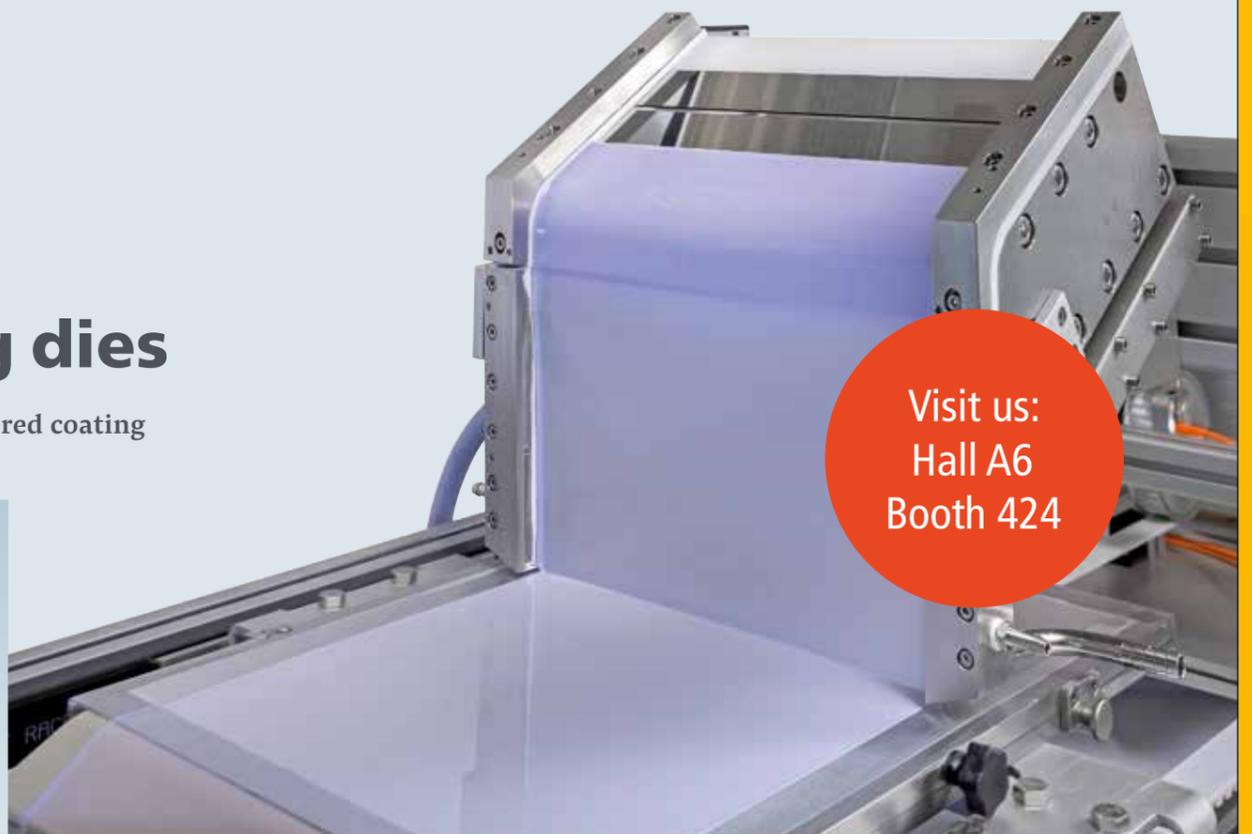
**TSE TROLLER**  
 COATING SECRET

**World's most precise coating dies**

Slide, slot and curtain dies for premeasured coating

**Live presentation**

- 10:00 Vorhangbeschichtung (deutsch)
  - 11:00 TableCoater Slot die (english)
  - 13:30 TableCoater Schlitzdüse (deutsch)
  - 14:30 Curtain Coating (english)
- tse-coating.ch



Visit us:  
 Hall A6  
 Booth 424

# WHAT EXHIBITORS SAY



**Dr Höhle AG UV Technology**  
Satisfied faces at the Höhle booth.  
Stand:736



**WESTLAND GUMMIWERKE GmbH & Co. KG**  
Martin Drescher and Olaf Gengel at the Westland booth.  
Stand:526

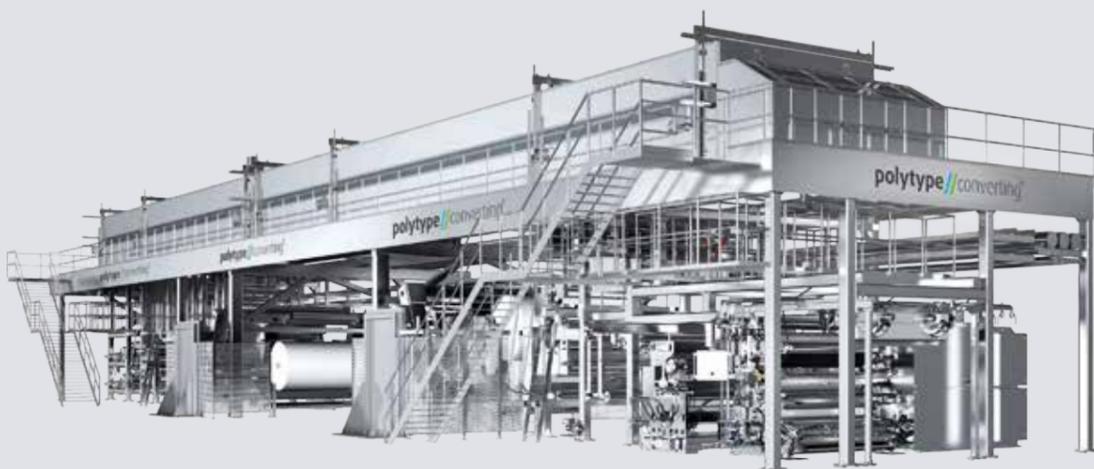


**AFS Entwicklungs + Vertriebs GmbH**  
AFS recorded a strong first day during its trade fair appearance.  
Stand:471

**EUKALIN Spezial-Klebstoff Fabrik GmbH**

Dr Stefan Wiezorek not only presents Eukalin's existing portfolio at ICE Europe. The exciting thing about the trade fair, he says, is to be introduced to new applications by potential customers that have not even appeared on their radar yet.

Stand:1436



**Discover our merged capabilities.**

Visit us in hall A6 at our booth 510



## WHAT EXHIBITORS SAY



### Sander Maschinen- und Anlagen GmbH

With business really picking up speed on day two, Sander feels that its expectations to the tradeshow are being met.  
Stand:516



### Adolf Müller GmbH & Co. KG

Katharina Kampf, Managing Director of Müller, recorded a successful day two with potential new customers and reconnecting with their existing network.  
Stand:350



### megapak GmbH & Co. KG

United on the booth of their German representative Megapak, four internationally renowned Italian converting companies have jointly attended ICE Europe this year. After two very successful days, Megapak highlighted the opportunity to contact the German market in a concentrated manner.  
Stand:574

## NEWS

### New slitter to revolutionise the battery sector

Comexi (Girona, Spain) has entered the electric battery sector with the manufacture of a new range of slitters for copper and aluminium electrodes; according to the company, the slitters will offer high productivity and the best quality on the market.

### Neue Schneidemaschine soll den Batteriesektor revolutionieren

Comexi (Girona, Spanien) ist mit der Herstellung einer neuen Reihe von Schneid- und Wickelmaschinen für Kupfer- und Aluminiumelektroden in den Sektor der Elektrobatterien eingestiegen. Nach Angaben des Unternehmens sollen die Schneidemaschinen eine hohe Produktivität und die beste Qualität auf dem Markt bieten.



Comexi is developing a new range of electrode slitting machines that are expected to offer the market high productivity and superlative quality

For this new line of work, Comexi has signed a collaboration agreement with EMEA Electro Solutions, a company based in Barcelona. From now on, the company will act as Comexi's representative regarding the development of this product.

Comexi, a Girona-based specialist in reel-to-reel solutions for flexible packaging, has extensive experience and knowledge in the field of slitting. Presently, with over 60 years of manufacturing and selling slitting machines that provide solutions to customers, the company has decided to apply its expertise to a entirely different sector of electric batteries. "Comexi's positioning for this new sector will be based on our principles in flexible packaging. We are seeking to differentiate ourselves from current manufacturers of electrode slitting machines by offering more efficient solutions that are capable of integrating the latest quality assurance systems," explains Raúl El-Fakdi, the director of Comexi's slitting business unit. This new slitting machine will be available in 2023 and can be viewed at the CTec Demo Center. In addition to solutions for electrode cutting, Comexi currently has a range of slitting machines capable of working with battery separator films as well.

This step forward for Comexi will represent a significant benefit to both existing flexible packaging and battery customers. "From the slitting business unit perspective, we believe in the potential of the electromobility sector and the overall future of our company with electric batteries. With regard to this decision, we have expanded our application knowledge while simultaneously becoming a new supplier that offers a quality product with high productivity," stated Raúl El-Fakdi, who emphasised that "we have decided to work together with EMEA Electro Solutions due to their extensive experience in this sector." ■

Image source: Comexi  
Stand 1350

Für diesen neuen Sektor hat Comexi einen Kooperationsvertrag mit EMEA Electro Solutions, einem Unternehmen mit Sitz in Barcelona, unterzeichnet. Von nun an wird das Unternehmen als Vertreter von Comexi bei der Entwicklung dieses Produkts fungieren.

Comexi, ein in Girona ansässiger Spezialist für Rolle-zu-Rolle-Lösungen für flexible Verpackungen, verfügt über umfangreiche Erfahrungen und Kenntnisse auf dem Gebiet des Schneidens und Wickelns. Mit über 60 Jahren Erfahrung in der Herstellung und im Verkauf von Schneidemaschinen, die den Kunden spezifische Lösungen für ihre Produktion bieten, hat das Unternehmen nun beschlossen, sein Fachwissen in einem völlig anderen Bereich einzusetzen: bei elektrischen Batterien.

„Die Positionierung von Comexi in diesem neuen Sektor wird auf unseren Prinzipien im Bereich der flexiblen Verpackungen basieren. Wir wollen uns von den derzeitigen Herstellern von Elektrodenschneidemaschinen abheben, indem wir effizientere Lösungen anbieten, die in der Lage sind, die neuesten Qualitätssicherungssysteme zu integrieren“, erklärt Raúl El-Fakdi, Leiter des Geschäftsbereichs Schneiden bei Comexi. Diese neue Schneidemaschine wird 2023 verfügbar sein und kann im CTec Demo Center besichtigt werden. Zusätzlich zu den Lösungen für das Schneiden von Elektroden verfügt Comexi derzeit über eine Reihe von Schneidemaschinen, die auch Folien für Batterieseparatoren verarbeiten können.

Für Comexi stellt diese Strategie einen bedeutenden Fortschritt sowohl für bestehende flexible Verpackungs- als auch für Batteriekunden dar. „Aus Sicht des Geschäftsbereichs Schneiden glauben wir an das Potenzial des Elektromobilitätssektors und an die allgemeine Zukunft unseres Unternehmens im Kontext von elektrischen Batterien. Mit dieser Entscheidung erweitern wir unser Anwendungswissen und werden gleichzeitig zu einem neuen Lieferanten, der ein Qualitätsprodukt mit hoher Produktivität anbietet“, erklärte Raúl El-Fakdi, der betonte, dass „wir uns aufgrund der umfangreichen Erfahrung in diesem Sektor für eine Zusammenarbeit mit EMEA Electro Solutions entschieden haben.“ ■

## Peters GmbH automates cup printing line

Papierverarbeitung Peters GmbH (Radebeul, Germany) has retrofitted a Martin Automatic MBX unwind/splicer to its Omet VaryFlex 670 press to improve efficiency and reduce waste on its paper cup printing line.

### Peters GmbH automatisiert Becherdruck

Die in Radebeul ansässige Papierverarbeitung Peters GmbH hat ihre Omet VaryFlex 670 Druckmaschine mit einem Martin Automatic MBX Rollenwechsler nachgerüstet, um die Effizienz zu steigern und die Makulatur in der Papierbecher-Drucklinie zu reduzieren.

The result has been 'amazing' according to owner and Managing Director Achim Peters, who says that automating the handling of 400 rolls per month of up to 400-micron stock has not only improved productivity but boosted the morale of his press operators.

With a strong sustainability ethic, Peters was the first to offer PLA-coated cups in 2009. These featured a corn starch-based texture and were fully compostable, and since 2016 the company has been FSC approved and works solely with paper manufactured from sustainable forests. Peters' latest product is the PAPUR cup, which requires no plastic coating and can be recycled as paper waste or composted. In addition to the Omet presses at Peters, the company also has a six-colour Arsona EM410 and six-colour Gallus EM510 both printing water-based flexo. But it was the installation of the Omet VaryFlex in 2020 that prompted Peters to look at automation. "We had first made contact with Martin Automatic back in 2014 so were familiar with their technology and what it offered in terms of increased productivity. This was highlighted by the 670mm web width of the Omet which required considerably more effort for manual roll changes and persuaded us to invest in a Martin," he added.

The Omet press is a VaryFlex V2 designed for folding cartons, which makes it an excellent choice for paper cup production. Speaking for Martin Automatic, European Sales Manager Bernd Schopferer stated: "One look at the production line here and it's obvious how much difference automating the roll changes can bring. Rolls of 60" (1520mm) diameter 400-micron paper are heavy and slow to manipulate, and with Peters making typically two changes per hour that took 10 minutes each when done manually – it's easy to assess the improvement in productivity that our MBX unit has made."

In addition to reducing downtime and cutting waste material by 10% per roll, Peters has also found that continuous operation produces a better all-round product, especially when cutting inline with material that retains a curve. "We are giving serious thought to the next project being a Martin unwind splicer fitted to the Gallus EM510 press. The numbers all make sense in terms of productivity, reduced waste, and improved operator conditions, and the ROI is relatively short," explained Achim Peters.

With demand for paper cups continuing to grow as more people opt for a 'green' solution to one-time consumables, the company is looking at a bright future. Last year's 350 million cups were split roughly 50:50 between drinking and ice cream/food/baking/wraps. ■

Image source: Martin Automatic  
Stand 1846



Martin Automatic's Sales Manager Bernd Schopferer with Achim Peters who claims the MBX saves 10 minutes per roll change, with typically 16 changes per shift.

Das Ergebnis ist laut Inhaber und Geschäftsführer Achim Peters „großartig“. Es werden pro Monat 400 Rollen von bis zu 400 µm dickem Substrat verarbeitet und die Automatisierung des Rollenhandlings hat nicht nur die Produktivität verbessert, sondern auch die Arbeitsmoral seiner Mitarbeiter gestärkt.

Mit seiner starken Fokussierung auf Nachhaltigkeit war Peters 2009 das erste Unternehmen, das Becher mit PLA-Beschichtung anbot. Diese Beschichtung basiert auf Maisstärke und macht die Becher vollständig kompostierbar. Seit 2016 ist das Unternehmen FSC-zertifiziert und arbeitet ausschließlich mit Papier aus nachhaltiger Forstwirtschaft. Das neueste Produkt von Peters ist der PAPUR-Becher, der keine Kunststoffbeschichtung benötigt und als Papierabfall recycelt oder kompostiert werden kann.

Neben den Omet-Maschinen verfügt Peters auch über eine Sechs-Farben-Arsona EM410 und eine Sechs-Farben-Gallus EM510, die beide für wasserbasierten Flexodruck ausgerüstet sind. Aber es war die Installation der Omet VaryFlex im Jahr 2020 die Peters veranlasste, sich mit dem Thema Automatisierung zu beschäftigen. „Wir hatten 2014 zum ersten Mal Kontakt mit Martin Automatic aufgenommen und waren daher mit ihrer Technologie und den damit verbundenen Möglichkeiten zur Produktivitätssteigerung vertraut. Das wurde uns bei der Anschaffung der Omet mit 670 mm Bahnbreite umso mehr bewusst, da sie deutlich mehr Aufwand für manuelle Rollenwechsel erforderte und uns davon überzeugte, in eine Martin-Anlage zu investieren“, fügt er hinzu.

Bei der Omet-Druckmaschine handelt es sich um eine VaryFlex V2 die für Faltschachtelkarton ausgelegt ist und sich daher hervorragend für die Produktion von Papierbechern eignet. Bernd Schopferer, Vertriebsleiter Europa bei Martin Automatic, erklärt: „Ein Blick auf die Produktionslinie hier zeigt, welchen Unterschied die Automatisierung von Rollenwechseln bringen kann. Rollen mit 400 µm dickem Papier und einem Durchmesser von 1.520 mm (60") sind schwer und lassen sich nur umständlich handhaben. Da Peters in der Regel zwei Wechsel pro Stunde durchführt, die manuell

jeweils 10 Minuten dauern würden, lässt sich die Produktivitätssteigerung durch unsere MBX-Maschine leicht abschätzen.“

Neben der Reduzierung der Stillstandszeiten und der Verringerung des Materialabfalls um 10 % pro Rolle hat Peters auch festgestellt, dass der kontinuierliche Betrieb zu einem besseren Gesamtprodukt führt, insbesondere beim Inline-Stanzen und Auslegen von Material, das die Krümmung der Rolle beibehält. „Wir denken ernsthaft darüber nach, als nächstes Projekt einen Martin-Rollenwechsler an die Gallus EM510 zu montieren. Die Zahlen machen alle Sinn in Bezug auf Produktivität, reduzierte Makulatur und verbesserte Arbeitsbedingungen, und der ROI ist relativ kurz“, erklärt Achim Peters.

Da die Nachfrage nach Papierbechern weiterhin steigt, weil sich immer mehr Menschen für eine „grüne“ Lösung bei Einwegprodukten entscheiden, blickt das Unternehmen in eine vielversprechende Zukunft. Die 350 Millionen Becher des letzten Jahres wurden etwa im Verhältnis 50:50 zwischen Getränken und Eiscreme/Essen/Backen/Verpackungen aufgeteilt. ■


**Slitters Rewinders**

HALL A6.580  




Station Slitter **TB6**

1968 **55** 2023

@euromacslitters.com

## EXHIBITORS' PARTY



## NEWS

### “Treat. Cure. Clean. Repeat ...”

Baldwin invites converters to “stack their tech” for higher quality, efficiency and sustainability at ICE Europe 2023.

### „Behandeln. Härten. Reinigen. Wiederholen ...“

Baldwin lädt Converter auf der ICE Europe 2023 dazu ein, Technik für mehr Qualität, Effizienz und Nachhaltigkeit zu nutzen.

Baldwin Technology Company Inc. – a one-stop source for high-performance treating, cleaning, curing, coating and inspection solutions – introduces a groundbreaking solution that is reported to make maintenance and cleaning of its pioneering corona surface treatment technology easier than ever at ICE Europe 2023.



**Baldwin's Corona Slim treatment system**

Baldwin provides printers, converters and manufacturers with expertise and a broad range of market-leading innovations that offer superior results and enhance the economic and environmental efficiency of production processes. Solutions on display at ICE include corona surface treatment systems, automated cylinder cleaning systems, LED-UV curing, roto-spray systems, and technologies for colour management and defect detection. Common to all the technologies is that they increase productivity, reduce waste, improve working conditions and provide full control of producing flawless products. With easy automation and compatible software, Baldwin's technologies are seamlessly integrated with one another. By stacking their tech with Baldwin, converters can compound the benefits of Baldwin's solutions and achieve superior results.

Baldwin showcases the “Easy Change” feature for its corona treatment systems, which allows for a seamless replacing of electrodes and a rapid cleaning and removal of fibre and dust residues. Easy Change results in a complete cleaning in just seconds, reducing downtime to a minimum. Cleaning with Easy Change does not require a special skill set or tools – anyone can do it!

“We provide tailor-made corona treatment systems perfectly adapted for each converting process,” said Baldwin Technology product manager Alexander Rau. “The new Easy Change feature makes the process efficient and smooth, and our operators have never been happier.”

Also at ICE, Baldwin features its automated FilmCylinderCleaner, which consistently and efficiently cleans debris from the surface of process cylinders, ending the need for hand-cleaning. By automating this process, film extruders avoid stopping the line for debris buildup on the cylinder surface, eliminating restart waste and web-breaks, and dramatically increasing operator safety. By enabling shorter production changes, the FilmCylinderCleaner increases output and efficiency, while improving quality.

“Customers don't want to clean these large cylinders by hand,” Matthias Knoch said. “The demands for a safer working environment, quality output, reduced downtime and increased production capacity are driving the industry to adopt automated solutions. Baldwin's automated FilmCylinderCleaner is a proven, easy win that offers the added benefit of dramatically reducing the risk of damaging cylinder surfaces.” ■

Image source: Baldwin Technology  
**Stand 1826**

Baldwin Technology Company Inc. – ein Komplettanbieter von Hochleistungslösungen für Behandlung, Reinigung, Aushärtung, Beschichtung und Inspektion – stellt auf der ICE Europe 2023 eine bahnbrechende Lösung vor, die Wartung und Reinigung seiner Corona-Oberflächenbehandlungstechnologie einfacher denn je machen soll.

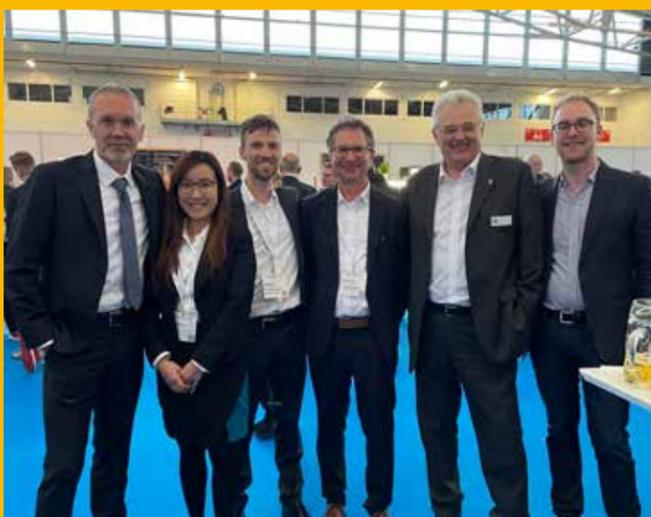
Baldwin bietet Druckern, Verarbeitern und Herstellern Know-how und eine breite Palette marktführender Innovationen, die hervorragende Ergebnisse liefern und die wirtschaftliche und ökologische Effizienz von Produktionsprozessen verbessern. Zu den auf der ICE ausgestellten Lösungen gehören Corona-Oberflächenbehandlungssysteme, automatische Zylinderreinigungssysteme, LED-UV-Härtung, Rotosprühsysteme sowie Technologien für Farbmanagement und Fehlererkennung. Allen Technologien ist gemeinsam, dass sie die Produktivität steigern, den Ausschuss reduzieren, die Arbeitsbedingungen verbessern und die volle Kontrolle über die Herstellung einwandfreier Produkte bieten. Dank einfacher Automatisierung und kompatibler Software lassen sich die Technologien von Baldwin nahtlos ineinander integrieren. Indem sie ihre Technik mit Baldwin kombinieren, können Verarbeiter die Vorteile der Baldwin-Lösungen nutzen und hervorragende Ergebnisse erzielen.

Baldwin stellt die „Easy Change-Funktion“ für seine Corona-behandlungssysteme vor, die einen nahtlosen Austausch der Elektroden und eine schnelle Reinigung und Entfernung von Faser- und Staubrückständen ermöglicht. Easy Change führt zu einer vollständigen Reinigung in nur wenigen Sekunden und reduziert die Ausfallzeiten auf ein Minimum. Für die Reinigung mit Easy Change sind keine besonderen Fähigkeiten oder Werkzeuge erforderlich – jeder kann sie durchführen!

„Wir bieten maßgeschneiderte Corona-Behandlungssysteme, die perfekt auf den jeweiligen Verarbeitungsprozess abgestimmt sind“, sagt Alexander Rau, Produktmanager bei Baldwin Technology. „Die neue Easy Change-Funktion macht den Prozess effizient und reibungslos, und unsere Bediener waren noch nie so zufrieden.“

Ebenfalls auf der ICE präsentiert Baldwin seinen automatisierten FilmCylinderCleaner, der die Oberfläche von Prozesszylindern konsistent und effizient von Verunreinigungen befreit, so dass eine manuelle Reinigung nicht mehr erforderlich ist. Durch die Automatisierung dieses Prozesses vermeiden Folienextruder das Anhalten der Anlage wegen Ablagerungen auf der Zylinderoberfläche, wodurch Wiederanlaufabfälle und Bahnrisse vermieden und die Sicherheit der Bediener erheblich erhöht werden. Da der FilmCylinderCleaner kürzere Produktionswechsel ermöglicht, erhöht er den Ausstoß und die Effizienz und verbessert gleichzeitig die Qualität.

„Die Kunden wollen diese großen Zylinder nicht von Hand reinigen“, so Matthias Knoch. „Die Anforderungen an eine sicherere Arbeitsumgebung, eine qualitativ hochwertige Produktion, geringere Ausfallzeiten und eine höhere Produktionskapazität veranlasst die Branche, automatisierte Lösungen einzuführen. Der automatisierte FilmCylinderCleaner von Baldwin ist eine bewährte, einfache Lösung, die den zusätzlichen Vorteil bietet, dass sie das Risiko einer Beschädigung der Zylinderoberflächen drastisch reduziert.“ ■



**Imprint**

**Published by:** Deutscher Fachverlag GmbH  
**Postal address:** Mainzer Landstr. 251  
60326 Frankfurt/Germany  
☎ +49 69 75 95-01, www.dfv.de

**Executive Management Board:**  
Peter Esser, Sönke Reimers (Speakers of Management Board), Thomas Berner, Markus Gotta

**Supervisory Board:** Andreas Lorch, Catrin Lorch, Dr. Edith Baumann-Lorch, Peter Ruß

**Publishing Director:** Dirk Lehmann,  
☎ +49 69 75 95-1291,  
✉ dirk.lehmann@dfv.de

**Editor-in-Chief:** Martin Hirschmann,  
☎ +49 69 7595-1546,  
✉ martin.hirschmann@dfv.de

**Editor:** Matthias Laux, ✉ laux@packreport.de

**Editorial assistant:** Sven Zedlitz  
sven.zedlitz@dfv.de

**Advertising Manager:** Nina Pirchmoser,  
☎ +49 69 7595-1227,  
✉ nina.pirchmoser@dfv.de

**Graphics:** Nadine Bauernfeind

**Printed By:** Pinsker Druck und Medien GmbH, Mainburg, Germany

The handing over the manuscript by the author to the editors transfers all publishing rights to C2 Coating & Converting.

**Rights of use:** This journal is distributed in printed and digital form and is available from databases. Any use of copyrighted articles and images, especially through duplication, distribution, digitalization, storage in database systems or inter- and intranets is prohibited and punishable, insofar as the copyright law does not provide otherwise. Should you wish to reprint, copy to your internet site or intranet or send this journal out via e-mail articles, you can obtain the necessary rights from the Deutsche Fachverlag GmbH. Your request can be sent to content-syndication@dfv.de. For further information call +49 69 7595-2042.

The following technical trade journals are also published by the Deutsche Fachverlag:  
C2 Coating & Converting, OPE journal, packREPORT, Technische Textilien/Technical Textiles, Wochenblatt für Papierfabrikation.



Integrate.Converting.Competences.

**TURNKEY SOLUTIONS FOR ENERGY & SURFACE APPLICATIONS.**

We are looking forward to your visit at our exhibition booth

**A6 - 710**



www.jagenberg-converting.com



## Packaging printing rethought

manroland Goss (Augsburg, Germany) offers web offset technology with many sustainable aspects. This includes printing with solvent-free offset inks. The renowned press manufacturer is also pushing the issue of bio-based packaging barriers in a cooperation project called GREEN to reduce avoidable plastic waste in the long term.

### Verpackungsdruck neu gedacht

manroland Goss, Augsburg, wartet mit Rollenoffset-Technologie mit vielen nachhaltigen Aspekten auf. Dazu gehört etwa das Drucken mit lösemittelfreien Offset-Farben. Darüber hinaus treibt der renommierte Druckmaschinenhersteller auch das Thema biobasierter Verpackungsbarrieren im Kooperationsprojekt namens GREEN voran, um langfristig vermeidbaren Plastikmüll zu reduzieren.

VARIOMAN presses from manroland Goss score in many respects: quality, efficiency, sustainability. This is what makes web offset printing so popular in other sectors. With the manroland Goss printing solution, everyone will find the best choice for their individual requirements thanks to different versions – for both foil and board. Compared to flexo and gravure, it is also much more sustainable with consistently excellent print quality. The use of electron beam-curing offset inks, for example, reduces CO<sub>2</sub> emissions by making conventional hot-air drying obsolete, resulting in lower energy consumption in production. In addition, the environment is protected because the inks are 100 percent solvent-free and this significantly reduces the effort required in terms of explosion protection and exhaust air purification. Another plus, especially for the food sector with folding carton packaging: The high-performance curing of the ink on board already produces a particularly brilliant and scratch-resistant motif of the printed product without the need for an additionally applied coating layer.

In addition to quality, manroland Goss also focuses on future-oriented innovations. For example, the latest development project GREEN is being presented at ICE Europe, in which the press manufacturer is working with its cooperation partner GPD Foodpackaging on a barrier solution to avoid plastic waste. The company Coatible GmbH & Co. KG was founded for this purpose. Specifically, the aim is to develop a bio-based and



A VARIOMAN line from manroland GOSS

biodegradable barrier that protects food from external influences after application to cardboard packaging. The plastic consumption in the form of an additional film, for example for frozen pizzas, can thus be drastically reduced in the future. ■

Image source: manroland GOSS  
 Stand 1814

Die VARIOMAN-Anlagen von manroland Goss punkten in vielerlei Hinsicht: Qualität, Effizienz, Nachhaltigkeit. Das macht den Rollenoffsetdruck bereits in anderen Bereichen so beliebt. Mit der Drucklösung von manroland Goss findet dank verschiedener Ausführungen – sowohl für Folien als auch Karton – jeder seine beste Wahl für seine individuellen Anforderungen. Im Vergleich zu Flexo- und Tiefdruckverfahren

zudem auf eine deutlich nachhaltigere Weise mit konstant hervorragender Druckqualität.

Durch den Einsatz von elektronenstrahlhärtenden Offsetdruckfarben werden beispielsweise CO<sub>2</sub>-Emissionen reduziert, da herkömmliche Heißlufttrocknung obsolet wird und so zu einem geringeren Energieverbrauch der Produktion führt. Außerdem wird die Umwelt durch eine 100-prozentige Lösemittelfreiheit der Druckfarben geschont und reduziert den Aufwand hinsichtlich Explosionsschutz und Abluftreinigung deutlich. Ein weiteres Plus, gerade für den Lebensmittelsektor mit Faltschachtelverpackungen: Durch die leistungsstarke Aushärtung der Farbe auf Karton entsteht bereits ein besonders brillantes und kratzfestes Motiv des Druckproduktes, ohne dass eine zusätzlich aufgebrachte Lackschicht erforderlich ist.

Neben Qualität setzt manroland Goss auch auf zukunftssträchtige Innovationen. So wird auf der ICE Europe auch das neueste Entwicklungsprojekt GREEN vorgestellt, bei dem der Druckmaschinenhersteller gemeinsam mit seinem Kooperationspartner GPD Foodpackaging an einer Barrierelösung zur Vermeidung von Plastikmüll forscht. Dafür wurde eigens die Gesellschaft Coatible GmbH & Co. KG gegründet. Konkret geht es darum, eine biobasierte und biologisch abbaubare Barriere zu entwickeln, die nach dem Auftragen auf Kartonverpackungen die Lebensmittel vor äußeren Einflüssen schützt. Der Plastikverbrauch in Form einer zusätzlichen Folierung, beispielsweise bei Tiefkühlpizzas, lässt sich dadurch zukünftig drastisch reduzieren. ■





**Visit us:**  
Booth 2340



**Surface Treatment with Openair-Plasma® improves Color Fastness and Adhesion**

in x t f o v

[www.plasmatreat.com](http://www.plasmatreat.com)



# Inkjet Printheads: Two New Models for a Wide Range of Industrial Applications

## Neue Druckköpfe für Signage- und Elektronikdruck



Through open innovation, Epson is working with partners to spur the creation of new markets.

Since 2018, Epson has been offering its industry-leading printheads to OEM customers worldwide. Since then, users have been able to select the types that best suit their needs from the various printhead families, each optimised for specific industrial applications. Epson will add two new models to this portfolio in the coming 2023/24 financial year. The I3200(8)-S1HD and S800-S1 printheads are compatible with a wide range of industrially used ink types. In addition to water-based, UV-curable and eco-solvent inks, they also support oil-based and solvent inks. In addition, there are other special fluids that are primarily found in the areas of digital and production printing.

The two new models expand the range of Epson PrecisionCore printheads, allowing users to cover an even wider range of tasks in sectors such as signage and printing for the electronics industry. In this way, the use of inkjet printing is being extended to other areas of industrial printing. Epson will continue to develop innovative technologies to support its customers and drive the expansion of sustainable, low-power inkjet technology across all commercial applications.

Compatible with solvent inks, the I3200(8)-S1HD printhead meets the requirements for applications such as printing on displays and photovoltaic cells.

Eight different inks can be used with this head, including inks/liquids other than CMYK. For example, cleaning, pre-treatment fluids or similar can be used in parallel with the colour inks with this print head system. Its flexibility predestines the head for use in tasks that require very high-resolution quality of up to 1,200 dpi. It is also suitable for both single-pass and multi-pass printing.

The S800-S1 printhead is compatible with the same inks as the I3200(8)-S1HD. However, it can be used where space is limited and in close proximity to substrates with uneven surfaces, thanks to its single-chip design.

Epson Deutschland GmbH is a leading supplier of printers, scanners and projectors for companies, public clients and private customers. Especially for trade and industry, Epson offers products and solutions for large format, cash register, label and ticket printing. The product portfolio is expanded to include robot systems for assembly and handling. Epson Deutschland GmbH was founded in 1979 as a subsidiary of the Japanese SEIKO EPSON CORPORATION. Based in Meerbusch (North Rhine-Westphalia), the company employs around 290 people and is responsible for the sales regions of Germany, Austria and Switzerland. ■

Image source: Epson  
Stand 2600

Seit 2018 bietet Epson OEM-Kunden weltweit seine branchenführenden Druckköpfe an. Seitdem wählen Anwender aus den verschiedenen Druckkopffamilien, die jeweils für spezielle industrielle Anwendungen optimiert wurden, die für sie optimal passenden Typen aus. Epson wird im kommenden Geschäftsjahr 2023/24 dieses Portfolio um zwei neue Modelle erweitern. Die Druckköpfe I3200(8)-S1HD und S800-S1 sind mit einer Vielzahl von industriell eingesetzten Tintensorten kompatibel. Neben wasserbasierenden, UV-härtenden und Eco-Solvent-Tinten unterstützen sie auch auf Öl basierende Tinten sowie Lösemitteltinten. Dazu kommen noch weitere spezielle Fluide, die primär in den Bereichen Digital- und Produktionsdruck zu finden sind.

Die beiden neuen Modelle erweitern das Angebot an Epson PrecisionCore-Druckköpfen, sodass Anwender ein noch breiteres Spektrum an Aufgaben aus Sparten wie beispielsweise Signage, Beschilderung und Drucke für die Elektronikindustrie abdecken. Auf diese Weise wird der Einsatz von Inkjetdruck auf weitere Bereiche des industriellen Drucks ausgedehnt. Epson wird auch künftig innovative Technologien entwickeln, um seine Kunden zu unterstützen und den Ausbau der nachhaltigen, stromsparenden Inkjet-Technologie in sämtlichen kommerziellen Anwendungsbereichen zu forcieren.

Durch die Kompatibilität mit Lösemitteltinten erfüllt der Druckkopf I3200(8)-S1HD die Anforderungen für Anwendungen wie den Bedruck von beispielsweise Displays oder auch Photovoltaikzellen.

Mit diesem Kopf können acht verschiedene Tinten verwendet werden, also auch Tinten/Flüssigkeiten abseits von CMYK. So können beispielsweise parallel zu den Farbtinten auch Reinigungs-, Pre-Treatmentflüssigkeiten oder Ähnliches mit diesem Druckkopfsysteme eingesetzt werden. Seine Flexibilität prädestiniert den Kopf für Einsätze in Aufgabenbereichen, die eine sehr hochauflösende Qualität von bis zu 1.200 dpi erfordern. Er ist außerdem sowohl für Single-Pass- als auch für Multi-Pass-Druck geeignet.

Der Druckkopf S800-S1 ist mit den gleichen Tinten kompatibel wie der I3200(8)-S1HD. Er kann aber dank des Single-Chip-Designs auch bei begrenztem Platzangebot und in unmittelbarer Nähe von Substraten mit unebener Oberfläche eingesetzt werden.

Die Epson Deutschland GmbH ist ein führender Anbieter von Druckern, Scannern und Projektoren für Unternehmen, öffentliche Auftraggeber und Privatkunden. Speziell für Handel und Industrie bietet Epson Produkte und Lösungen für den Großformat-, Kassen-, Etiketten- und Ticketdruck. Erweitert wird das Produktportfolio um Robotersysteme für Montage und Handhabung. Die Epson Deutschland GmbH wurde 1979 als Tochter der japanischen SEIKO EPSON CORPORATION gegründet. Das in Meerbusch (Nordrhein-Westfalen) ansässige Unternehmen beschäftigt rund 290 Mitarbeiter und verantwortet die Vertriebsgebiete Deutschland, Österreich und die Schweiz.

Am Standort Meerbusch betreibt Epson zudem ein Industrial Solutions Center, in dem energieeffiziente Büro- und spezialisierte Industrieanwendungen im Einsatz präsentiert werden. ■

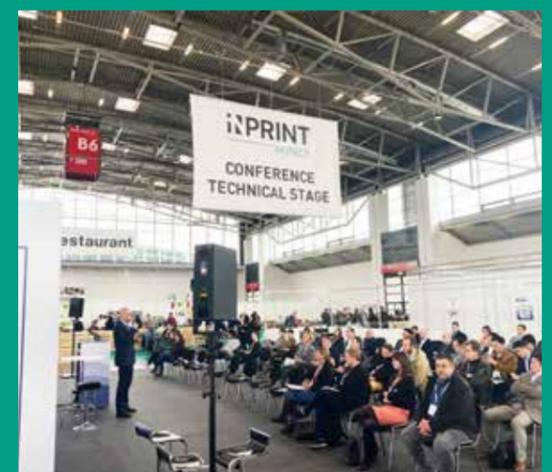
## INPRINT Conference Programme

The conference stage is located in Hall B6, Stand 2550

Thursday, 16 March 2023

- 09:30 **Welcome & Introduction**  
Werner Zapka, WZA Consulting
- 09:50 **Rip technology for industrial inkjet**  
Mark Ridgeway, Adobe Print & Publishing Business Unit
- 10:15 **GIS ImageQuality Tools**  
Robert Lugg, Global Inkjet Systems
- 11:05 **Inkjet printing: Automating integration testing for product development**  
Eleanor Betton, Domino Printing sciences plc
- 11:30 **Printhead and system design aspects for ink recirculation**  
Adam Strevens, i4inkjet
- 13:00 **Don't skip critical development steps. Lessons learned going from Lab to Fab in new markets**  
Dennis Kuppens, SUSS MicroTec
- 13:25 **Digital Priming – The 4-way-strategy**  
Matthias Krautgasser, Koenig & Bauer Durst GmbH
- 13:50 **How Important is a Full Cure to your Process or Application ?**  
Holly Steedman, IST INTECH
- 14:15 **Success factors for direct to shape printing**  
Florian Fässler, Polytype SA
- 14:40 **Inkjet Printheads on a MABI MAX 100: Results From Print Tests**  
Danijel Tipura, MABI Robotic AG
- 15:05 **The challenges of outdoor inkjet applications**  
Lukas Törngren, Qres Technologies
- 15:30 **Inkjet goes 3D – Digital printing on freeform surfaces and its current challenges**  
Christoph Brandstaetter, Profactor GmbH

## INPRINT IMPRESSIONS



## CCE – Open Seminars Thursday, 16 March 2023

- 09:30 **Welcome and Introduction**  
 Marc Semmler, Moderator
- 10:00 **Critical success factors in digital printing for corrugated and folding carton**  
 Robert J. Stabler, Koenig & Bauer Durst
- 10:30 **Common Problems & Solutions During HD Flexo Printing(Corrugated carton sheets)**  
 Daniel Fu, GuangDong PinLong Precision Technology Co.,Ltd.
- 11:00 **Retrofit & Energy-Regeneration for High-Bay Warehouses**  
 Mark Schulz, HÖRMANN Intralogistics
- 11:30 **How folding quality can be increased**  
 René Keusch, Robatech AG

## CCE IMPRESSIONS



## Robatech: Precise and fast folding of corrugated board without fold breakage

### Robatech: Präzises und schnelles Falzen von Wellpappe – ohne Falzbruch

World premiere at CCE International 2023: Robatech has developed a product innovation that makes folding corrugated boxes more efficient. The PerfectFold liquid creaser enables precise and fast folding of corrugated board without fold breakage thanks to contactless application of SpeedUp creaser liquid. The softened fold lines ensure high process stability. Depending on the thickness and size of the corrugated board, the process speed can be significantly increased by this patented solution. PerfectFold is easy to install in folding box gluers and inliners and is easy to operate. The PerfectFold liquid creaser applies creaser liquid to two fold lines without contact. The corrugated board is folded along these lines. Since the creaser liquid reduces the stiffness of the corrugated board, the folding lines can be folded precisely and with little effort. Restoring forces are minimized. Folding box machines or inliners can thus be operated at high production speeds and with less setup effort for folding tools. Fold breakage is avoided, gapping and fishtailing remain under control.

Weltpremiere auf der CCE International 2023: Robatech hat eine Produktneuheit entwickelt, die das Falten von Schachteln aus Wellpappe effizienter macht. Der Flüssigkeitsriller PerfectFold ermöglicht das präzise und schnelle Falzen von Wellpappe ohne Falzbruch dank kontaktlosem Auftrag der Rillflüssigkeit SpeedUp. Die weichen Falzlinien sorgen für hohe Prozessstabilität. Je nach Stärke und Größe des Wellkartons kann die Prozessgeschwindigkeit durch diese patentierte Lösung markant erhöht werden. PerfectFold lässt sich einfach in Faltschachtelklebemaschinen und Inliner installieren und ist leicht zu bedienen. Der Flüssigkeitsriller PerfectFold trägt Rillflüssigkeit kontaktlos auf zwei Falzlinien auf. Entlang dieser Linien wird der Wellkarton gefalzt. Da die Rillflüssigkeit die Steifigkeit der Wellpappe reduziert, lassen sich die Falzstellen präzise und mit wenig Kraftaufwand falzen. Rückstellkräfte werden minimiert. Faltschachtelmaschinen oder Inliner können so mit hoher Produktionsgeschwindigkeit und weniger Einrichtungsaufwand für Falzwerkzeuge betrieben werden, heißt es. Falzbruch wird vermieden, Gap und Fishtailing bleiben unter Kontrolle.



CCE 2023: Robatech shows a large selection of products from its adhesive application solutions.

At this year's CCE trade fair in Munich, Robatech is also showing a large selection of products from its adhesive application solutions. Among them are three new application heads for different application areas.

A year ago, Robatech also launched the new Vivo 18 flat head at the CCE, which can be used to quickly and precisely glue pressure-sensitive adhesive seals and tear threads directly onto shipping packaging. The narrowest patch head on the market replaces the predecessor models FK IT for application widths between 2 and 18mm. Together with the quantity control in the melter, Vivo 18 achieves a precise application weight. Therefore, no safety margins in the adhesive application are necessary for optimum adhesion, so that less adhesive is required overall.

With Presto, Robatech has since last year also had an electric cold glue surface head in its range, which cleanly glues paper carrier bags, viewing windows and the like. And with Volta, Robatech offers a robust electric application head for hot glue that consumes 60% less energy than pneumatic spray heads. Thanks to high switching frequencies, Volta is suitable for stitching and thus also saves adhesive, according to the company.

Since 1975, Robatech has been developing and producing high-quality controllers, application heads, melting and dispensing systems that make bonding processes more environmentally friendly, safer and easier. The Robatech Group, headquartered in Muri/Aargau, Switzerland, is represented in over 80 countries. On the occasion of the trade fair in Munich, CCE daily spoke

Auf der diesjährigen Fachmesse CCE in München zeigt Robatech zudem eine große Auswahl an Produkten aus ihren Klebstoff-Auftragslösungen. Darunter drei neue Auftragsköpfe für unterschiedliche Anwendungsbereiche.

Vor einem Jahr hat Robatech ebenfalls auf der CCE den neuen Flächenkopf Vivo 18 lanciert, mit dem Haftklebverschlüsse und Aufreißfäden schnell und präzise direkt auf Versandverpackungen geklebt werden können. Der schmalste Flächenkopf auf dem Markt ersetzt die Vorgängermodelle FK IT für Auftragsbreiten zwischen 2 und 18 mm. Zusammen mit der Mengensteuerung im Schmelzgerät erzielt Vivo 18 ein präzises Auftragsgewicht. Für eine optimale Haftung sind deshalb keine Sicherheitsmargen im Klebstoffauftrag notwendig, so dass insgesamt weniger Klebstoff benötigt wird. Mit Presto hat Robatech seit letztem Jahr neu auch einen elektrischen Kaltleim-Flächenkopf im Sortiment, der Papiertragetaschen, Sichtfenster und Ähnliches sauber verklebt. Und mit Volta bietet Robatech einen robusten elektrischen Auftragskopf für Heißleim an, der gegenüber pneumatischen Spritzköpfen 60 % weniger Energie verbraucht. Dank hoher Schaltfrequenzen eignet sich Volta den Unternehmensangaben zufolge für Stitching und spare somit auch Klebstoff ein. Seit 1975 entwickelt und produziert Robatech hochwertige Steuerungen, Auftragsköpfe, Schmelz- und Dosiersysteme, die Klebprozesse umweltverträglicher, sicherer und einfacher machen. Die Robatech-Gruppe mit Hauptsitz im

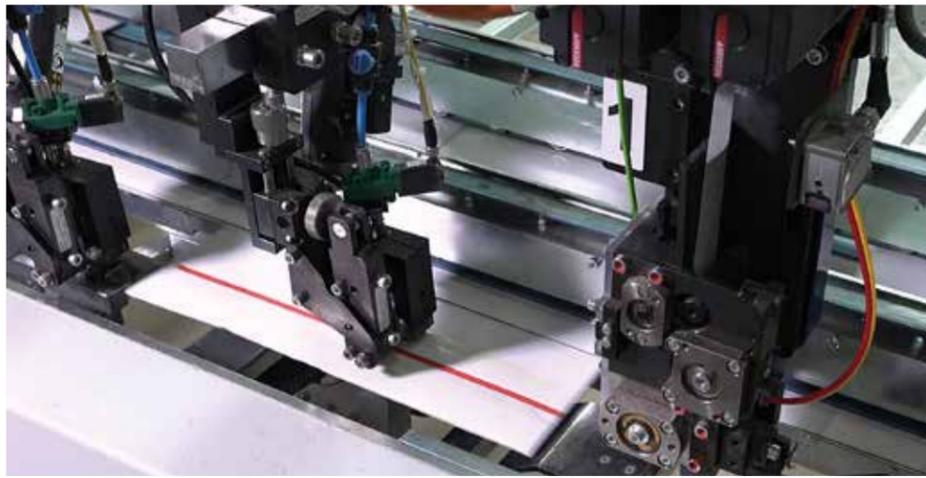
with René Keusch, Industry Manager Graphic & Converting, Robatech AG – about e-commerce, end consumers and experiences in reality.

**CCE daily: CCE International now has a fixed place in the regular trade fair calendar. What are your expectations when you travel to Munich in 2023? What are your hopes for this year's CCE?**

**René Keusch:** Our experience with the fair has been very positive. We appreciate the targeted audience and the size and clarity of the exhibition. Last year, the contact with visitors was doubly interesting because this was clearly lacking during the pandemic. We are looking forward to a lively exchange with visitors again this year. We are very interested in how visitors react to our latest innovations. In personal conversations, one always hears new facts that are of interest to the customers and ultimately to the business. So the focus at the fair clearly belongs to the customers.

**CCE daily: These are very turbulent times in the packaging industry. Let's stay with the big trends: How is Robatech adapting to them? Where have you identified developments in the market to which you are reacting directly?**

**René Keusch:** E-commerce is still a very strongly growing area. We recognised this trend early on and were able to introduce a few very attractive developments to the market. We will show the associated innovations at our stand. We actively support the trend "away from plastic to paper" and have introduced a new family of cold glue surface heads to the market. Example applications can be found in paper sacks and solutions in palletising. Saving energy, sustainability, resource-saving solutions, economy and safety for the operator are not just buzzwords for us, but real-life experiences. Every visitor is welcome to come and see this for themselves on our stand.



Robatech optimizes the industrial application process.

**CCE daily: What do you wish for 2023 in terms of the packaging industry? Where would the industry and its suppliers have to sharpen up in your view, where is there potential for optimisation?**

**René Keusch:** Whenever changes are supposed to happen very quickly, there is always the danger that they are not initiated from within, but that people want to score points with purely marketing measures and that sustainability is not given. We see that the packaging industry is very active on various levels and brings many new solutions to the market that are in line with current policy. Of course, we all wish we had already solved the energy and environmental problem. But there is still a lot to do and we at Robatech see it as a really interesting task to participate in the system change for a "new world". The end consumer has the greatest leverage with his or her purchasing behaviour. The packaging industry, with further innovation and switching to new processes and technologies, can ensure that fewer resources are consumed (electricity, air, glue, waste, ...), efficiency is increased, more is achieved or packaged with less and the circular economy is also made possible. They are all investments in our common future. ■

Image source: Robatech Stand 2026

schweizerischen Muri/Aargau ist in über 80 Ländern vertreten.

Anlässlich der Fachmesse in München hat CCE daily gesprochen mit René Keusch, Industry Manager Graphic & Converting, Robatech AG – über E-Commerce, Endverbraucher und Erlebnisse in der Realität.

**CCE daily: Die CCE International hat ja mittlerweile ihren fixen Platz im regulären Messekalender. Mit welchen Erwartungen fahren Sie 2023 nach München? Was erhoffen Sie sich von der diesjährigen CCE?**

**René Keusch:** Unsere Erfahrung mit der Messe ist sehr positiv belegt. Wir schätzen das zielgerichtete Publikum sowie die Größe und Übersichtlichkeit der Ausstellung. Im letzten Jahr war der Kontakt mit den Besuchern doppelt interessant, weil dieser während der Pandemie deutlich zu kurz kam. Wir freuen uns auch dieses Jahr auf einen regen Austausch mit den Besuchern. Dabei interessiert uns brennend, wie die Besucher auf unsere neusten Innovationen reagieren. In persönlichen Gesprächen hört man immer wieder neue Sachverhalte, welche für die Kunden und schlussendlich für das Geschäft von Interesse sind. Der Fokus auf der Messe gehört also klar den Kunden.

**CCE daily: Es sind ja sehr bewegte Zeiten in der Verpackungsindustrie. Bleiben wir mal bei den großen Trends: Wie stellt sich Robatech darauf ein? Wo haben Sie**

**Entwicklungen im Markt ausgemacht, auf die Sie direkt reagieren?**

**René Keusch:** Ein sehr stark wachsender Bereich ist nach wie vor E-Commerce. Diesen Trend haben wir frühzeitig erkannt und ein paar sehr attraktive Entwicklungen in den Markt einführen können. Die damit verbundenen Innovationen zeigen wir auf unserem Stand. Den Trend „weg vom Plastik hin zu Papier“ unterstützen wir ganz aktiv und so haben wir eine neue Familie von Kaltleim-Flächenköpfen in den Markt eingeführt. Beispielanwendungen finden sich bei Papiersäcken und Lösungen im Palettisieren. Energie sparen, Nachhaltigkeit, ressourcenschonende Lösungen, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit für den Bediener sind bei uns nicht Schlagworte, sondern Erlebnisse in der Realität. Davon kann sich gerne jeder Besucher bei uns auf dem Stand überzeugen.

**CCE daily: Was wünschen Sie sich für 2023 in Bezug auf die Verpackungsbranche? Wo müsste die Industrie und ihre Zulieferer aus Ihrer Sicht nachschärfen, wo gibt es Optimierungspotenziale?**

**René Keusch:** Immer wenn Veränderungen sehr schnell geschehen sollen, besteht die Gefahr, dass sie nicht von innen heraus angestoßen werden, sondern man mit rein marketingtechnischen Maßnahmen punkten will und die Nachhaltigkeit nicht gegeben ist. Wir sehen, dass die Verpackungsindustrie auf diversen Ebenen sehr aktiv ist und viele neue Lösungen auf den Markt bringt, welche der aktuellen Politik entsprechen. Natürlich wünschen wir uns alle, dass wir das Energie- und Umweltproblem schon gelöst hätten. Es gibt aber noch viel zu tun und wir von Robatech sehen es als eine wirklich interessante Aufgabe, am Systemwechsel für eine „neue Welt“ mitzuwirken. Die größte Hebelwirkung hat der Endverbraucher mit seinem Kaufverhalten. Die Verpackungsindustrie kann mit weiteren Innovationen und dem Wechsel auf neue Verfahren und Technologien dafür sorgen, dass weniger Ressourcen verbraucht werden (Strom, Luft, Klebstoff, Ausschuss, ...), die Effizienz gesteigert wird, mit weniger mehr erreicht oder verpackt wird und auch die Kreislaufwirtschaft ermöglicht wird. Es sind alles Investitionen in unsere gemeinsame Zukunft. ■

Stay informed with C2 Coating & Converting:

subscribe to the C2 Newsletter now and receive the next C2 issues free of charge. .



[www.ope-journal.com](http://www.ope-journal.com)

FOR THE ORGANIC AND PRINTED ELECTRONICS INDUSTRY



OPE journal, the magazine for the organic and printed electronics industry -

register here to get your personal issue for free.

GLOBALLY PUBLISHED MAGAZINES FOR THE COATING AND CONVERTING INDUSTRY

[www.coating-converting.com](http://www.coating-converting.com)

## Koenig & Bauer Celmacch: Single pass inside-outside printing

### Koenig & Bauer Celmacch: Innen- und Außendruck in einem Durchgang

Koenig & Bauer Celmacch offers the new technology of inside and outside printing in a single pass to all companies of the corrugated industry. The two-sides printing in one single working process allows not only a significant increase of efficiency, but also a considerable reduction of production costs.

Luca Celotti, CEO of Koenig & Bauer Celmacch, says that: "This tendency has completely transformed the cardboard industry, with a particular focus on corrugated packaging. For box factories, it has become essential to be able to print quickly and at low cost, even inside the box, to get the so-called "wow-effect" during unboxing or to simply print instructions and how-to-use." Hannah Potrawa, Director Corrugated at Koenig & Bauer, underlines: "We offer all price and performance levels. With the presettable die cutting unit for the Chroma X Pro, and the Top-Bottom-Printing for the Chroma High Tech and Chroma Smart, we can really satisfy almost all Customer's needs." After successful tests of the Chroma Smart 2S in our workshop in Desenzano, the first machine is currently ready to be installed at one of our Customer's premises.

The new High Board Line Chroma 2S technology produces at a max. speed of 10.000 sheets per hour. Furthermore, the printing units for inside printing are equipped with the well-known automatizations of the Chroma High Tech or Chroma Smart series.

Thanks to an innovative solution, foundation pits or changes are not necessary. Nevertheless, the machine operator has easy and ergonomic access to change the cliché in all printing units. The number of the colors is freely configurable, and it is thus possible to fulfill almost all Customer's needs.

Thanks to the user-friendly construction, the bottom printing units momentarily not in production can be prepared for follow-up process without stopping the machine.

In this way, the new Chroma 2S technology opens new market potentials for our Customers, featuring also an optimal price/performance ratio.

The focusing on the growth market, and on both the conventional and digital packaging printing, is a key-factor of the strategy of Koenig & Bauer. After reentering the market for machineries in the field of corrugated cardboard processing, the company continued this route. Thanks to the new partnership with the Italian Company Celmacch, the Group Koenig & Bauer widened last September 2022 its large product-portfolio. Both companies joined more than 40 years' experience in the field of processing corrugated cardboard and more than 200 years of printing technology on different levels. ■

Image sources: Koenig & Bauer Celmacch  
Stand 2710



After successful FAT in Koenig & Bauer Celmacch's factory in Desenzano, the first Chroma Smart 2S is currently under delivery.

Koenig & Bauer Celmacch bietet Unternehmen im Bereich der Wellpappe-Verarbeitung künftig die neue Option des Innen- und Außendrucks in einem Durchgang an. Das beidseitige Bedrucken in einem einzigen Arbeitsgang ermöglicht nicht nur eine deutliche Effizienzsteigerung, sondern bringt auch eine erhebliche Senkung der Produktionskosten mit sich.

„Diese Entwicklung hat die Kartonindustrie - und speziell die der Wellpappenverpackung - völlig verändert. Für die Verpackungshersteller ist es wichtig geworden, schnell und kostengünstig drucken zu können, auch im Inneren des Kartons“, erklärt Luca Celotti, CEO von Koenig & Bauer Celmacch. „So kann man einen Wow-Effect' beim Auspacken erzielen oder ganz einfach Anleitungen und Gebrauchshinweise direkt auf die Innenseite drucken.“

„Wir bieten alle Preis- und Performanceklassen an“, betont Hannah Potrawa, Director Corrugated bei Koenig & Bauer. „Mit der vorrüstbaren Stanze für die Chroma X Pro-Serie und dem Top-Bottom-Printing für Chroma-High-Tech- und Chroma-Smart-Serie können wir wirklich nahezu jede Anforderung unserer Kund:innen erfüllen.“ Nach den erfolgreichen Tests der Chroma Smart 2S im Werk in Desenzano wird die erste Maschine derzeit bei einem Kunden aufgebaut.

Die neue High Board Line Lösung Chroma 2S produziert mit einer maximalen Geschwindigkeit von 10.000 Bogen pro Stunde. Dabei ist auch das Druckwerk für den Innendruck mit den bekannten Automatisierungen der Chroma-High-Tech- oder Chroma Smart-Serie ausgestattet.

Durch eine innovative Lösung sind weder eine Grube noch andere Veränderungen am Fundament erforderlich. Trotzdem hat das Bedienpersonal leichten und ergonomischen Zugang zum Wechseln des Klischees in allen Druckwerken. Die Anzahl der Farben ist frei konfigurierbar und kann damit nahezu alle Bedürfnisse der Kund:innen erfüllen.

Die nicht in Produktion befindlichen Druckwerke für den Außendruck können durch die bedienungsfreundliche Konstruktion der Chroma High Tech-Serie während der Produktion vorgerüstet werden. Damit erschließt die Chroma 2S-Technologie für ihre Kund:innen neue Marktpotenziale zu einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis.

Durch die neue Partnerschaft mit dem italienischen Unternehmen Celmacch S.r.l. erweiterte die Koenig & Bauer-Gruppe im September 2022 ihr umfangreiches Portfolio. Die beiden Unternehmen vereinen über 40 Jahre Erfahrung im Markt für Wellpappe verarbeitende Maschinen und mehr als 200 Jahre Drucktechnik auf unterschiedlichen Substraten. ■

**SEE YOU  
NEXT YEAR!**



**12 - 14 MARCH  
2024**

**Munich Trade Fair Centre, Germany**

**www.ice-x.com**

Built by



In the business of  
building businesses